



## TRIBUNALE AMMINISTRATIVO REGIONALE DELLA CAMPANIA

Salerno

OGGETTO: PROCEDURA NEGOZIATA TRAMITE RDO MEPA SENZA PREVIA PUBBLICAZIONE DI BANDO DI GARA AI SENSI DEL DISPOSTO DELL'ART. 50 DEL D.LGS 36/2023, PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI PULIZIA PRESSO LA SEDE DEL TRIBUNALE AMMINISTRATIVO REGIONALE DELLA CAMPANIA – SEZIONE STACCATA DI SALERNO - CODICE CIG A0190AD6BC  
IMPORTO COMPLESSIVO A BASE D'ASTA EURO 88.680.00 OLTRE I.V.A. ED INCLUSI ONERI PER LA SICUREZZA NON SOGGETTI A RIBASSO.

### 8. Verbale

#### Valutazione dell'offerta tecnico - organizzativa

L'anno 2023, il giorno 20 del mese di dicembre, alle ore 12,30, presso la sede del Tribunale amministrativo Regionale della Campania – sezione di Salerno sito in Largo S. Tommaso d'Aquino n 3-Salerno, si è riunita, in seduta riservata, per la valutazione dell'offerta tecnico - organizzativa, la Commissione di gara per l'affidamento del servizio di pulizia nominata con determina del Segretario generale n. 33 del 20 novembre 2023, e composta come segue:

- Ing. Alessandro Botta – assistente informatico - Presidente;
- Dott.ssa Cinzia Genetiempo – funzionario – commissario;
- Dott. Giuseppe Maucione – funzionario commissario e segretario verbalizzante.

Il Presidente, verificata la regolare costituzione della Commissione, ne dispone il formale insediamento. In apertura dei lavori, il Segretario consegna alla Commissione l'elenco nominativo degli operatori economici che il Rup ha ammesso alla gara all'esito della fase di verifica della documentazione amministrativa e della successiva attività di controllo della documentazione contenuta nella busta 2 – offerta tecnico-organizzativa.

Visto il predetto elenco, ciascuno dei componenti la Commissione rende a verbale la dichiarazione di inesistenza di situazioni di conflitto di interessi e delle cause di incompatibilità di cui all'art. 93, comma 5 del d.lgs. 36/2023 e di astensione di cui all'art. 51 del codice di procedura civile, in relazione agli operatori economici.

Per l'affidamento del servizio di pulizia presso la sede del Tribunale Amministrativo Regionale della Campania - Salerno sito in Largo S. Tommaso d'Aquino n 3-Salerno. Codice CIG: A0190AD6BC, sono stati ammessi alla gara gli operatori economici di seguito indicati:

1) C&C MULTISERVICE
2) CONSORZIO PROGETTO MULTISERVIZI
3) CONSORZIO STABILE DAMAN
4) CONSORZIO STABILE ETERNITY
5) CONSORZIO STABILE EUROPEO CEM

1

6) COOPERATIVA NAPOLI LIBERA
7) COOPERATIVA SOCIALE LA PIRAMIDE
8) CSG FACILITY
9) D.G. IMPRESA
10) DIENNE SERVICE
11) GAMBA SERVICE
12) GEMASERVICES
13) GIOMA FACILITY
14) GRATTACASO
15) IMPRESA IRIDE
16) LA PULITA
17) LANDI SRL
18) LOMADA
19) PULISTAR
20) RASCIESA
21) SOCIETA' COOPERATIVA TERZA DIMENSIONE
22) VIRTUOSO GLOBAL

La Commissione di gara, in seduta riservata, procede all'esame e alla valutazione dell'offerta tecnico – organizzativa nell'ordine di cui alla tabella sopra riportata, mediante l'apertura della documentazione contenuta nella busta 2 "offerta tecnica" degli operatori economici. L'esame e la valutazione dell'offerta tecnico – organizzativa sono effettuati secondo i criteri di cui all'art. 17 delle condizioni generali di gara. La commissione esamina le offerte tecniche analizzando per ciascuna offerta i documenti richiesti all'art. 15 delle condizioni generali di gara.

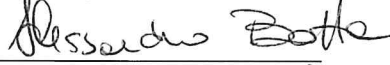

Gli operatori economici scrutinati nella seduta odierna sono C&C Multiservice e Consorzio Progetto multiservizi.

Il punteggio assegnato a ciascun operatore economico limitatamente alla fase dell'offerta tecnica è reso noto al termine della procedura di attribuzione dei coefficienti di cui all'art.17.2 delle condizioni generali di gara.

La Commissione aggiorna i lavori alla data del 9 gennaio 2024.

La seduta viene chiusa alle ore 15,00.

Letto, approvato e sottoscritto

Ing. Alessandro Botta   
Dott.ssa Cinzia Genetempo   
Dott. Giuseppe Maucione 