

**PROGRAMMAZIONE TRIENNALE 2024-2026  
CIRCOLARE PROT. N. 31960 DEL 01/09/2023**

**TAR CAMPANIA  
Sede staccata di Salerno**

CAPITOLO	DETERMINA	IMPORTO						
		2024 NETTO	2024 LORDO	2025 NETTO	2025 LORDO	2026 NETTO	2026 LORDO	
<b>5253</b>	n. 31 del 23/10/2023	600.297,92	<b>857.225,23</b>	0,00	<b>0,00</b>	0,00	<b>0,00</b>	<p><b><u>PROGRAMMAZIONE RIPROPOSTA 2024</u></b></p> <p>CONVENZIONE CON AGENZIA DEL DEMANIO. LAVORI DI MANUTENZIONE STRAORDINARIA DEGLI UFFICI SEDE DEL TRIBUNALE.</p> <p><b>SI APPROVA</b></p>