



TRIBUNALE AMMINISTRATIVO REGIONALE DELLA CAMPANIA
SEZIONE STACCATA di SALERNO

Gara relativa all'affidamento del servizio di pulizia presso la sede del Tribunale Amministrativo Regionale della Campania - Salerno sito in Largo San Tommaso d'Aquino, 3 - Salerno.
Codice CIG: **760309614E** - RDO n. **2038060** del **20/08/2018**.

VERBALE N. 4
“ESAME OFFERTA ECONOMICA”

L'anno 2018, il giorno 2 del mese di ottobre alle ore 10,30, presso la sede del Tribunale Amministrativo Regionale della Campania di Salerno, sito in Largo San Tommaso d'Aquino, 3 - Salerno, si riunisce la Commissione di gara - nominata con determina n. 22 del 18/09/2018 - con la partecipazione dei seguenti componenti:

- Dott.ssa Antonella Cirillo – Funzionario - Presidente;
- Dott.ssa Gabriella Vecchio – Funzionario – commissario;
- Sig. Carmine Vicinanza - Assistente – commissario e segretario verbalizzante

La Commissione, in seduta pubblica, procede in via preliminare ad inserire sul MEPA i punteggi relativi alle offerte tecniche:

1. della Società DIENNE SERVICE SRL, pari a 80.
2. della COOPERATIVA SOCIALE TERZA DIMENSIONE A.R.L, pari a 75.

La Commissione procede quindi all'apertura della "busta 3 – offerta economica" delle Società partecipanti alla gara. La Commissione, dopo aver riscontrato che tutti i documenti contenuti nella “busta 3 – offerta economica” sono conformi alle modalità richieste all'art. 4.2 punto C) delle condizioni generali, procede alla verifica del costo della manodopera e degli altri elementi di costo relativi all'offerta economica. Al fine di un esame più approfondito delle offerte economiche il Presidente, alle ore 11,30, sospende la seduta di gara e riaggiornerà la stessa al giorno 11 ottobre 2018.

Letto, confermato e sottoscritto

Il presidente di gara dott.ssa Antonella Cirillo

I commissari dott. ssa Gabriella Vecchio

Sig. Carmine Vicinanza



