



# *Tribunale Amministrativo Regionale della Campania*

*Napoli*

*- Il Segretario Generale -*

DICHIARAZIONE RICOGNITIVA DEGLI INCARICHI IN ATTO A CARICO DELLA  
FINANZA PUBBLICA AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1-TER, DEL D. LGS. N. 33/2013

La sottoscritta Filomena Zamboli, in servizio presso il TAR CAMPANIA con la qualifica di dirigente, consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, dichiara, ai fini e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.L. n. 66/2014, di non svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica al di fuori di quello conferito dalla Giustizia Amministrativa di:  
- Segretario Generale del TAR Campania.

Napoli, 13/06/2018

Il Segretario Generale