

**DICHIARAZIONE RICOGNITIVA DEGLI INCARICHI IN ATTO A CARICO DELLA
FINANZA PUBBLICA AI SENSI DELL'ART. 14, COMMA 1-TER DEL D. LGS. N. 33/2013**

La sottoscritta Dr.ssa Maria Teresa Greci, nata a Guardavalle (CZ), l'11/08/1962, con riferimento alla proroga (decreto Segretario Generale della Giustizia Amministrativa n. 54/2021) fino al 30 giugno 2021 dell'incarico di direzione dell'Ufficio di Segreteria Generale del T.A.R. Toscana conferito con decreto n. 86 del 28 febbraio 2018, consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, dichiara, ai fini e per gli effetti di cui all'art. 13 del D.L. n. 66/14, di non svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica al di fuori di quelli conferiti dalla Giustizia Amministrativa di:

- Segretario Generale del T.A.R. per la Toscana;
- Componente del CUG (decreto S.G.G.A. n. 86/2021).

Firenze, 15 marzo 2021

IL DIRIGENTE

(Dott.ssa Maria Teresa Greci)